

Dati tecnici

Modello		GREENSHELL	
Fluido		acqua	
Temperatura min./max.	°C	8/90	
Capacità di raffreddamento	kW	100	
Pompa	kW	1,5	
Portata	l/min	50 - 160	
Pressione	bar	3,7 - 2,8	
Connessioni ingresso		1 x 1"	
Connessioni uscita		5 x 3/8"	
Dimensioni	Larghezza	mm	400
	Profondità	mm	920
	Altezza	mm	890
Peso a vuoto	kg	90	

KIT MANIFOLD 5 VIE



La nuova frontiera della termoregolazione in gravità e bassa pressione

Il futuro in conchiglia e bassa pressione

HPDC by Gefond produce sistemi di raffreddamento e di termoregolazione ad acqua e multi-circuito per applicazioni industriali. A partire dalla tecnologia di Greenbox, HPDC by Gefond sviluppa una **linea completa di macchine dedicate alle fonderie di leghe leggere.**

HPDC by Gefond propone soluzioni innovative e affidabili, sostenibili ed integrate 4.0 per l'industria della pressofusione, bassa pressione e gravità.



Greenshell: ottimizzazione di processo e potenza di raffreddamento

Il termoregolatore **Green Shell** è la soluzione ideale per il raffreddamento degli stampi nelle applicazioni bassa pressione/ getto in conchiglia, funziona ad acqua con una temperatura in mandata fino a 90°C.

L'elevata portata garantisce un adeguato raffreddamento anche in stampi aventi temperature di 400° - 500°C. La pompa ha una portata di 160 litri/minuto.



Il termoregolatore Greenshell è dotato di controllo con **PLC** e di interfaccia con pressa tramite **ingressi digitali**.

Il PLC completo di **touch screen** consente di effettuare impostazione dati, ricette, letture temperature e pressioni.

Il termoregolatore è fornito di **distributore a 5 vie controllato da valvole pneumatiche**. Il distributore deve essere installato a bordo stampo, in modo da avere un unico tubo di mandata tra ter-moregolatore e manifold e piccoli tubi di diametro inferiore tra manifold e stampo.



Caratteristiche principali

- Circuito in materiale non ferroso
- Pompa in inox
- Vasca in inox
- Scambiatore in inox a piastre saldobrasate
- Protocollo di comunicazione CanBus, ModBus
- Uscita allarme remotabile su pressa
- Doppio test per verifica circuiti stampo
- Svuotamento stampo a fine produzione