

MMP
MOLTEN METAL PRODUCTS

MMP
MOLTEN METAL PRODUCTS

MORGAN MKV FORNO A GAS FISSO

DESCRIZIONE FORNO

Il forno MKV a gas, fisso, fornisce un alto livello di efficienza termica, maggiore rispetto ai forni convenzionali, con conseguente abbassamento dei costi energetici. La dispersione termica del metallo viene minimizzata grazie all'utilizzo di un coperchio ben isolato, flottante di lato, che può coprire il crogiolo quando il versamento non è necessario. L'ottimo isolamento permette eccellenti performance di fusione grazie anche ad un bruciatore compatto ad ugelli. Gli avanzati materiali isolanti usati per il rivestimento del forno risultano evidenti nella bassa temperatura della carcassa di metallo, il che permette condizioni di lavoro confortevoli.

ASSEMBLAGGIO PANNELLI RADIANTI

Dodici pannelli radianti in allumina circondano il crogiolo e si estendono per tutta la profondità della camera del forno. Il loro design ad incastro ed autoportante ne consente una facile rimozione, nel caso in cui un pannello debba essere sostituito. Questi pannelli convertono in maniera efficiente l'energia del gas in energia radiante.

ALTA EFFICIENZA

La combinazione di pannelli radianti che per convezione convertono efficacemente il calore del gas in calore radiante e l'uso di materiali avanzati porta ad avere un forno fusorio e di attesa ad alta efficienza con condizioni di lavoro confortevoli.

GAMMA DIMENSIONI

Il forno MKV a gas, fisso, è disponibile nelle capacità 85Kg - 1327Kg di alluminio.

Altre dimensioni di crogiolo oltre a quelli mostrate in tabella sono disponibili, in modo da fornire la capacità richiesta per ogni dimensione.



TIPI COMBUSTIBILE

Il forno è disponibile per i seguenti combustibili gassosi:

Gas Naturale:	9000 kcals/m ³
Propano:	22000 kcals/m ³
Butano:	28000 kcals/m ³
Pressione dinamica:	20 - 35mbar
Note:	Pressioni maggiore di 35mbar richiederanno un regolatore addizionale
Alimentazione elettrica:	400/415v/480v 3 Fasi 50/60hz taglia 1/2 230v 1 Fase 50/60 hz disponibile

- Efficienza energetica
- Buona vita del crogiolo
- Basso livello di rumorosità
- Basse emissioni ambientali

MKV Gas fisso 01/12. MMP si riserva il diritto di modificare le specifiche in qualunque momento e non è responsabile per errori tipografici.

MORGAN MKV FORNO A GAS FISSO

MMP Ltd
Unit 7
Crucible Business Park
Woodbury Lane
Norton
Worcester WR5 2BA

t: +44 (0) 1905 728200
f: +44 (0) 1905 767877
e: sales@moltenmetalproducts.com



www.moltenmetalproducts.com

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

DESIGN AVANZATO

Il forno MK V a gas, fisso, è compatto, ha una costruzione robusta e, ad eccezione del pannello di controllo, non ha componenti indipendenti separati. L'alta affidabilità è ottenuta grazie all'utilizzo di componenti di alta qualità e ad un bruciatore a gas robusto e progettato questo utilizzo.

BRUCIATORE A GAS

Il forno è equipaggiato con un bruciatore a gas estremamente performante, a bassa velocità, compatto, completamente proporzionale, con mix di ugelli, conforme agli standard Europei di sicurezza EN746 e ad altri standard mondiali.

PANNELLO DI CONTROLLO

A modern high quality control panel provides the following features:

- Interruttore di protezione, porta bloccata
- Controllo spegnimento fiamma, completamente approvato
- Orologio con timer programmabile
- Controllo di temperatura completamente proporzionale
- Pirometro per controllo del refrattario
- Contatore operativo del crogiolo e del bruciatore
- Display che mostra l'operatività del bruciatore a gas
- Selettore abbassamento temperatura

CONTROLLO TEMPERATURA METALLO

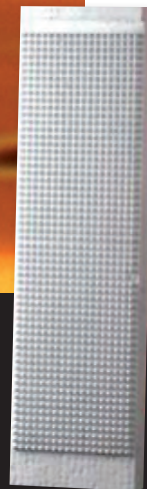
La temperatura può essere rilevata da un pirometro galleggiante, fisso o dalla tasca pirometrica del crogiolo. Il controller digitale programmabile con doppio display mantiene uno stretto controllo regolando il calore in ingresso al bruciatore, in funzione della temperatura attuale del metallo e del valore settato.

I dati sono basati su condizioni di fonderia e di manutenzione ottimali. Per le operazioni tipiche di fonderia deve essere assunto per la valutazione delle prestazioni un fattore di performance del 90%

I dati per leghe di zinco sono disponibili su richiesta.



PANNELLO DI CONTROLLO



PANNELLO RADIANTE

ABBASSAMENTO TEMPERATURA

Questa opzione di risparmio energetico e di sicurezza consente la selezione automatica di una temperatura di attesa più bassa durante i periodi di non utilizzo. L'orologio del pannello di controllo può essere programmato in modo tale da selezionare la riduzione di temperatura per poi ritornare a valori operativi quando richiesto.

L'orologio può anche essere impostato per spegnersi ed accendersi in date e orari preimpostati.

PROTEZIONE ERRORE DI LETTURA DELLA TERMOCOPPIA

Se la termocoppia si guasta, la funzione fornisce un livello programmato di potenza di uscita, piuttosto che spegnere il forno. Tipicamente viene impostato al 10% la potenza del bruciatore è sufficiente per mantenere il metallo nel campo di temperatura accettabile fino alla sostituzione dell'elemento guasto.

CONTROLLO DI SICUREZZA

Il forno è equipaggiato con un sistema di controllo di sicurezza che è progettato per prevenire il surriscaldamento del refrattario, dei pannelli radianti e del crogiolo, evitando così una riduzione della loro durata.

PIROMETRO

Una varietà di diversi pirometri può essere specificata. Questo include modelli mobili e fissi, per l'attesa, per il crogiolo con tasca o con foro nella parete.

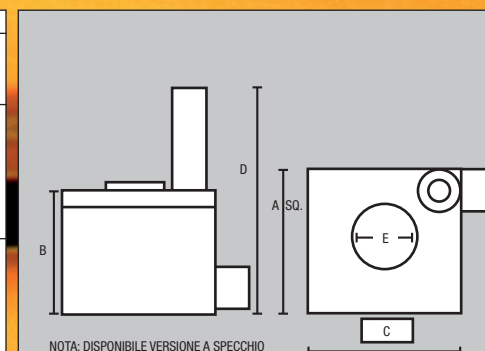
FORNO MvV A GAS FISSO. TEMPERATURA ARIA 20°C. ALLUMINIO FINO A 720°C

Riferimento dimensione forno	Misura 1	Misura 2	Misura 3	Misura 4	Misura 5
Capacità di lavoro	Kg 119	Kg 165	Kg 233	Kg 271	Kg 444
Potenza Gas	kWh 125	kWh 125	kWh 145	kWh 180	kWh 210
Consumo	Forno Coperto 11.8	Forno Coperto 11.8	Forno Coperto 17.6	Forno Coperto 19	Forno Coperto 30
Attesa kWh	Forno Scoperto 27	Forno Scoperto 27	Forno Scoperto 35	Forno Scoperto 37	Forno Scoperto 56
Tempo di fusione (Minuti)	Primo riscaldamento 105	Primo riscaldamento 135	Primo riscaldamento 146	Primo riscaldamento 150	Primo riscaldamento 200
	Riscaldi successivi 70	Riscaldi successivi 94	Riscaldi successivi 115	Riscaldi successivi 110	Riscaldi successivi 152
Richiesta alimentazione @20 - 35m Bar	12.5	12.5	14.5	18	21
Bar M3/Hour	12.5	12.5	14.5	18	21

Consumi energetici specifici standard: riscaldi successivi, 1.25kWh/kg. Durante la fusione 1kWh/kg
*Variazioni dovute alla dimensione del crogiolo

	MISURA 1	MISURA 2	MISURA 3	MISURA 4	MISURA 5	
Capacità per crogiolo	Range di capacità Kg Al. 85 - 172	Range di capacità Kg Al. 163 - 327	Range di capacità Kg Al. 310 - 575	Range di capacità Kg Al. 595 - 1135	Range di capacità Kg Al. 762 - 1327	
	Dimensione Kg	Dimensione Kg	Dimensione Kg	Dimensione Kg	Dimensione Kg	
	BX166/BU100 85	BX202/BU210 163	BX1264 310	BX850/BN600 595	52100 762	
	BX167/BU125 103	BX302/BU250 233	BX847/BN500 441	BX851/BN800 810	52330 1098	
	BX168/BU150 119	BX401/BU300 271	BX247/BU500 444	BX852/BN1100 930	52770 1310	
	BX169/BU175 144	BX402/BU350 327*	BX263/BU600 557*	BX853 1135		
	BX171/BU200 165					
	BX177/BU202 172					
Dimensioni Forno (mm)	A	1190	1420	1526	1625	
	B	900	900 - 980*	1130 - 1270	1330 - 1520*	1400 - 1520
	C	1610	1610	1840	2020	2100
	D	2125	2125 - 2205*	2335 - 2500*	2560 - 2750*	2630 - 2750
	E	433	510	660	735	850
Peso netto al trasporto (approssimativo) Kg	900	900	1300	2500	3000	
Peso lordo Kg	1100	1100	1500	2750	3350	
Volume M3	3.7	3.7	5.35	10	11	

* Altezza del forno aumentata



NOTA: DISPONIBILE VERSIONE A SPECCHIO